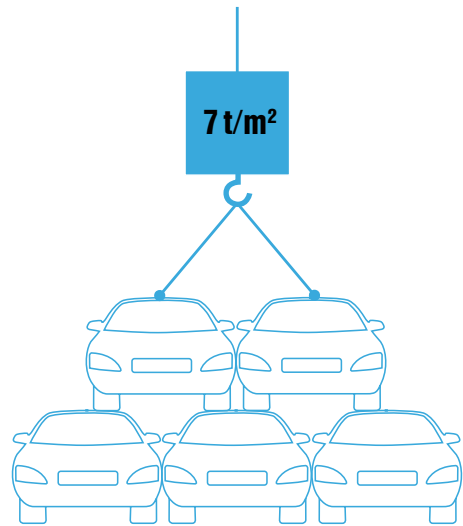


Hält dicke Versprechen.
Und alles andere.

Der starke Partner für
eine starke Verbindung:
Metaklett



Metaklett ist die neue, stabile Generation der schnell und einfach lösbaren Verbindungstechnik.

- › Stärker, als Sie glauben: Bis zu 7 Tonnen Haltekraft je Quadratmeter Metaklett
- › Sicher und fest, auch wenn's heiß hergeht: Gut einsetzbar bei hohen Temperaturen
- › Jeder kann's: Metaklett lässt sich einfachst fügen und lösen
- › Runter mit den Rüstzeiten: Werkzeugloses Fügen und Lösen
- › 1000x hin und weg: Nahezu unbegrenzt wiederverwendbar

Ihre Verbindung zur Metaklett-Domain:

QR-Code einfach mit
Smartphone einscannen



www.metaklett.de

Herstellung und Vertrieb:



Hölzel Stanz- und
Feinwerktechnik GmbH + Co. KG
Calwer Str. 38 · 72218 Wildberg
Tel: +49 7054 9299 0
Fax: +49 7054 2716
www.hoelzel-stanztechnik.de

Ansprechpartner: Klaus Braun
k.braun@hoelzel-stanztechnik.de

Verbindungen
neu gedacht.

metaklett

Die neue metallische Verbindung ist fest. Und wieder lösbar. Und wieder fest. Und so weiter. Mit Metaklett kommt auf Zeit oder auf Dauer zusammen, was zusammengehört, stärker, leichter, schneller.

Geburt einer neuen Verbindungs-Technologie.

Verblüffende Leistung schwarz auf weiß.



metaklett > Flamingo <

Die besonders starke Schnappverbindung für genaues Positionieren. Simpel per Schälzug zu lösen.



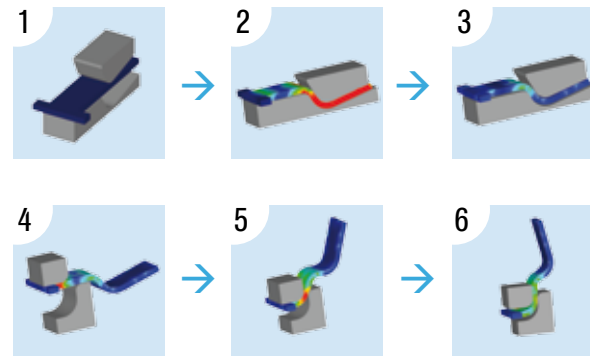
metaklett > Entenkopf <

Die metallische Klettverbindung für das Fügen bei jedem beliebigen Montagewinkel. Lösbar per Schälzug.

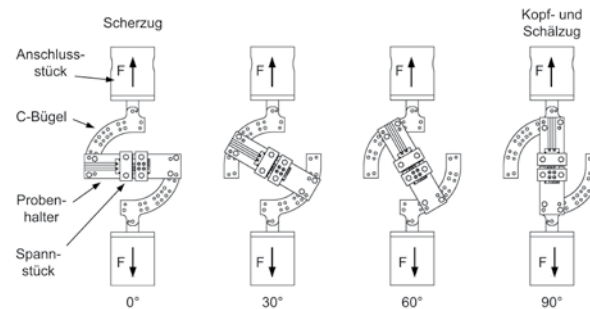


metaklett > Hybrid <

Die neue Klettverbindung aus Metallhaken und Kunststoffflausch verbindet hervorragend Gewebe mit Metall.



FEM-Simulation der Herstellungsprozesse bei der Metaklett-Variante "Flamingo".



Variable Prüfvorrichtung für Kopf-/Scher- und Schälzug.



Einfach von der Rolle: Produktionsgerechte Mengenfertigung

Applikationswerte der Metaklett-Variante „Flamingo“

Maximale Kraft pro Flächeneinheit bei verschiedenen Belastungsarten und Temperaturen.

Einspannung	N/cm ²						
	23 °C	50 °C	100 °C	200 °C	400 °C	600 °C	800 °C
Kopfzug	7	7	7	8	-	-	-
Scherzug 0°	35	29	28	33	49	32	16
Scherzug 30°	12	8	8	9	-	-	-
Scherzug 45°	11	8	8	9	-	-	-
Scherzug 60°	10	8	7	8	-	-	-
Schälzug	3	3	3	3	-	-	-

Entwicklung der Füge- und Lösekraft pro Haken bei mehrmaligem Fügen und Lösen.

